

Der AP Wachsblank

Echtes Wachs und seine Möglichkeiten!



Das Tempo, mit der die Innovationen im CAD/CAM-Bereich fortschreiten, ist mehr als beachtlich. Jedoch fehlte seither bei den Blanks für die Split-File-Technik ein Material, welches einem Modellierwachs ebenbürtig ist.

Ein absolutes Novum!

Der AP Wachsblank schließt nun diese Lücke. Alles aus einem Guß: Spritzgusswachs, Modellierwachs, OccluMasterwachs und nun auch das zum Fräsen geeignete Wachsblank.

Nach der Gestaltung der vollanatomischen Konstruktion, wird das Gerüst per Software um ca. 0.7mm-1 mm reduziert und in Zirkon gefräst.



Gleichzeitig wird zur Komplettierung die Split File Krone in Wachs gefräst.

Bisher war es mit den erhältlichen Materialien aufgrund des Kunststoffbestandteils nicht möglich, gewünschte Korrekturen leicht durchzuführen.

Das Arbeiten am PC ermöglicht eine 2 dimensionale Ansicht, die dem "3D"-Arbeiten im Artikulator noch nicht ganz ebenbürtig ist.

Funktionelle und ästhetische Aspekte können jetzt nach dem Aufsetzen der Modellation korrigiert werden.

Nach den Korrekturen in Wachs erfolgt die optimierte Arbeit mit dem "[Zircon for Staining](#)" Pellet. Die entsprechende Farbgebung entsteht dann mit dem "[Masque Malfarben](#)". Hierbei ist besonders zu bemerken, daß keine Glasurmasse benötigt wird, um eine homogene Oberfläche zu erzielen.



der UK in Wachs gefräst



und im Detail nach der Bearbeitung



nach dem Glanzbrand



der Ok in Wachs gefräst



Jörg Müller, ZTM/MDT

Aesthetic-Press GmbH

Binterimstr.12

40223 Düsseldorf

Tel:

Fax: +49(0)211-204-9131

info@apdental.net

www.apdental.net



und im Detail nach der Bearbeitung



nach dem Glanzbrand